



ЗАДВИЖВАЩА ТЕХНИКА И БУНКЕРНА СИЛОЗНА ТЕХНИКА

ENCON Bulgaria EOOD

Hr. Smirnenski str.16

1164 Sofia

Email:

enconbulgaria@gmail.com

Tel: 00359 2 4838661

www.encontech.de

ЦЕНТРОВАЩИ РОЛКИ

Произвежданите от фирма ENCON напълно автоматични центроващи ролки ZENTRAX и JUMBO ZENTRAX гарантират сигурното праволинейно движение на транспортната лента.

•Проблеми, които възникват при движение на транспортната лента изместено от центъра на транспортъора:

Нараняването на кантовете на транспортната лента се причинява от:

- Несиметрично натоварване на транспортната лента
- Неравномерно разположени носещи ролки
- Странични натоварвания
- Наслойвания на материал
- Неравномерно центроване
- Екстремни климатични условия



Следствия:

- Загуба на материал
- Високи разходи за техническо обслужване
- Преждевременно износване на платното и ролките
- Несигурни условия на работа
- Натоварване на околната среда



Мини Марица-Изток, България

"Since 1996, H+W Engineering has been manufacturing, supplying and installing centering rollers as well as secondary and main strippers on belt conveyors with differing belt widths in our company. Our several years of experience have shown that the centering rollers and strippers provided by H+W prove themselves under all conditions. We recommend these rollers and strippers to all companies that are experiencing problems with the straight-line stability and cleaning of their belts. With regard to deliveries and installation, we can recommend H+W Engineering as a reliable partner company itself."
Ing. Wojciech Stepień, chief mechanic Lhoist Bukowa SP.z.o.o (member of the Lhoist Group)

Центроваща ролка за транспортна лента ZENTRAX



ZENTRAX

- За праволинейното движение на транспортните ленти
- Автоматично регулира страничното изместване при движение на транспортната лента
- Предназначена да работи и при реверсивен режим
- Безпроблемен монтаж
- Предназначена за всички транспортни ленти със скорост на движение до 3,5 m/s
- Широчини на транспортните ленти от 300 – 1200 mm

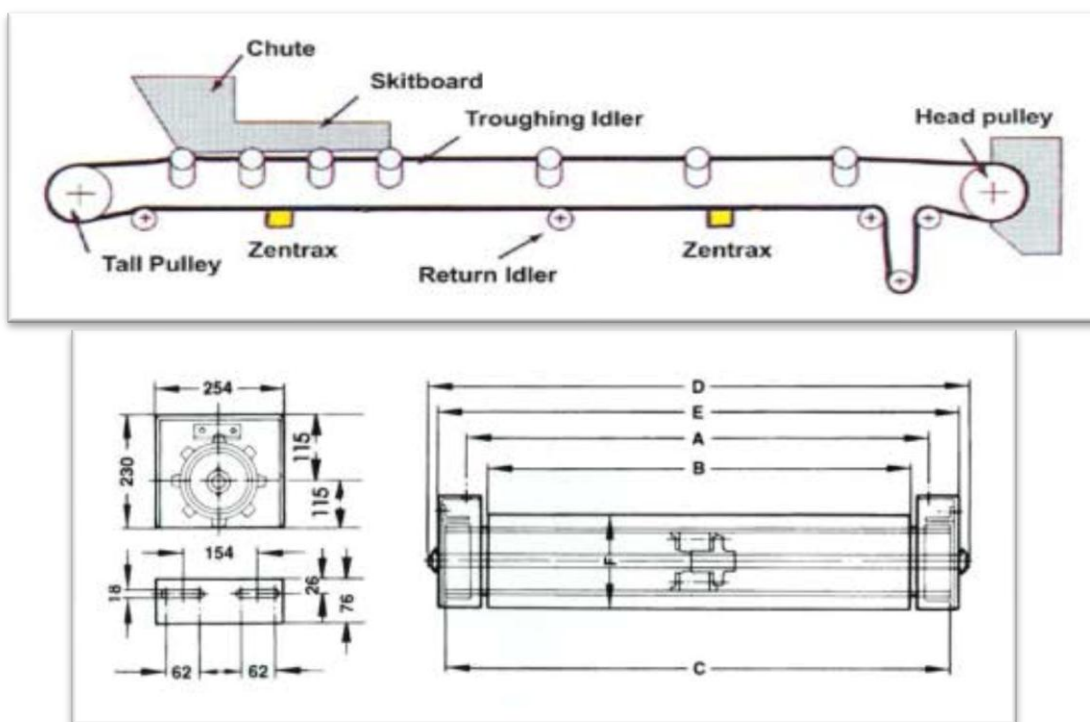


ZENTRAX JUMBO

- За праволинейното движение на транспортните ленти
- Автоматично регулира страничното изместване при движение на транспортната лента
- Предназначена да работи и при реверсивен режим
- Безпроблемен монтаж
- Предназначена за всички транспортни ленти със скорост на движение до 5,5 m/s
- Широчини на транспортните ленти от 800 – 2000 mm

Монтаж на центроващата ролка

Центроващата ролка се монтира под транспортната лента в долния участък на движение на транспортната лента на разстояние 6 – 8 пъти широчината на лентата преди обръщателния барабан. Монтажът се извършва от долу на конструкцията на транспортната лента посредством четири болта.



Широчина на лентата (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
500	750	660	820	890	850
600	900	810	970	1040	1000
800	1100	1010	1170	1240	1200
1000	1290	1200	1360	1430	1390
1200	1540	1450	1610	1680	1640

ЧИСТАЧ НА ТРАНСПОРТНАТА ЛЕНТА



Полепналите по транспортната лента наслоявания от материал водят до натрупвания на материал, което нанася повреди на цялото транспортно съоръжение.

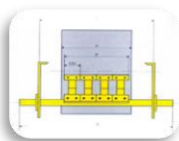
Тези последствия причиняват:

- Преждевременно износване на транспортната лента
- Движение на транспортната лента изместено от централното положение
- Високи разходи за почистване и техническо обслужване
- Несигурни условия на работа
- Натоварване на околната среда
- Като цяло високи производствени разходи

Почистващите системи на фирма Encon гарантират:

- Дългосрочно почистване на лентата
- Високо ниво на почистване
- Оптимална защита на лентата
- Оптимална износоустойчивост на почистващите елементи
- Няма загуба на материал
- Занижени производствени разходи
- Лесна техническа поддръжка
- Защита на околната среда
- Ниски разходи за резервни части и материали

ЧИСТАЧИ НА БАРАБАНА ОБЗОР НА ПРОДУКТИТЕ



ТИП CONDOR TA-100

- За широчини на лентата от 300 – 3200 mm
- Скорост на движение на лентата до 2,5 m/s Condor TA-100s
- Според избора почистващите елементи са твърдосплавни пластини или полиуретанови пластини



ТИП CONDOR

- За широчини на лентата от 300 – 3200 mm
- Скорост на движение на лентата до 2,5 m/s
- Според избора почистващите елементи са твърдосплавни пластини или полиуретанови пластини



ТИП CONDOR PU

- За широчини на лентата от 300 – 3200 mm
- Скорост на движение на лентата до 2,5 m/s
- Полиуретанови почистващи пластини



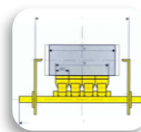
ТИП CONDOR XL

- За широчини на лентата от 800 – 3200 mm
- Скорост на движение на лентата до 7,5 m/s
- Твърдосплавни почистващи пластини



- или полиуретанови пластини

ЧИСТАЧИ РАЗПОЛОЖЕНИ ПОД ЛЕНТАТА ОБЗОР НА ПРОДУКТИТЕ



ТИП COBRA VA-100

- За широчини на лентата от 300 – 3200 mm
- Скорост на движение на лентата до 2,5 m/s
- Според избора почистващите елементи са твърдосплавни пластини или полиуретанови пластини



ТИП COBRA

- За широчини на лентата от 300 – 3200 mm
- Скорост на движение на лентата до 2,5 m/s
- Според избора почистващите елементи са твърдосплавни пластини или полиуретанови пласти



ТИП COBRA PU

- За широчини на лентата от 300 – 3200 mm
- Скорост на движение на лентата до 2,5 m/s
- Полиуретанови почистващи пластини



ТИП CONDOR XL

- За широчини на лентата от 800 – 3200 mm
- Скорост на движение на лентата до 7,5 m/s
- Твърдосплавни почистващи пластини

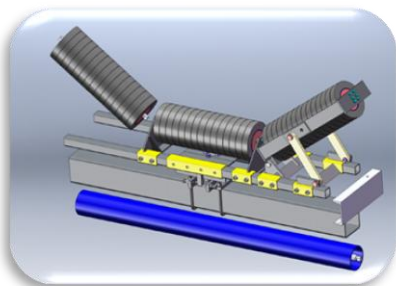


ТИП CONDOR V

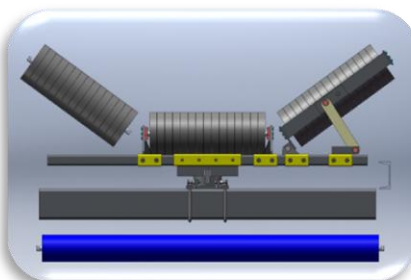
- За широчини на ГТЛ от 400 mm – 3200 mm
- Скорост на движение на ГТЛ до 7,5 m/s
- Износоустойчиви почистващи лайсни от полиуретан
- вободно от риск почистване на вътрешната повърхнина на ГТЛ

Нови продукти

Encon центроваща станция



Центроващата станция стабилизира и гарантира праволинейното движение на транспортни ленти работещи при най-тежки условия



БУНКЕРНА СИЛОЗНА ТЕХНИКА

При транспортирането и складирането на насипни материали, поради въздействието на външни фактори като температура и влажност възникват проблеми от типа на адхезия, образуване на мост, образуване на комин или образуване на купол



Медодобивен комбинат KGHM, Полша

Въздушното оръдие на фирма ENCON отстранява тези проблеми, независимо от това от какъв вид е материалът, това означава, че въздушното оръдие осигурява постоянна проходимост на материала в бункерите и силозите.

Потвърждение за това са множеството системи от въздушни оръдия монтирани на бункери или силози за въглища, соево брашно, пепел, цимент, кварц, руда, пясък или дървени стърготини които осигуряват оптимално решение на проблема.



Mine Maritza Istok Bulgaria
Overburden excavator

„Качеството на монтираните съоръжения е много добро и без недостатъци. Технологичното пускане в действие беше безпроблемно. До този момент не са възникнали технически проблеми. Обслужването на съоръжението е безпроблемно. Освен това искаме да отбележим много добрата съвместна работа с фирма H+W Engineering от Ополе.”
Гжегош Цималски, Директор KGHM, Полша



ВЪЗДУШНИ ОРЪДИЯ

Въздушните оръдия на фирма ENCON не се нуждаят от тежко техническо обслужване, надеждни са при работа и са конструирани за продължителен производствен живот. Те се характеризират с голяма ударна сила и кратко време за зареждане.

Принцип на действие:

Постигане на работното налягане

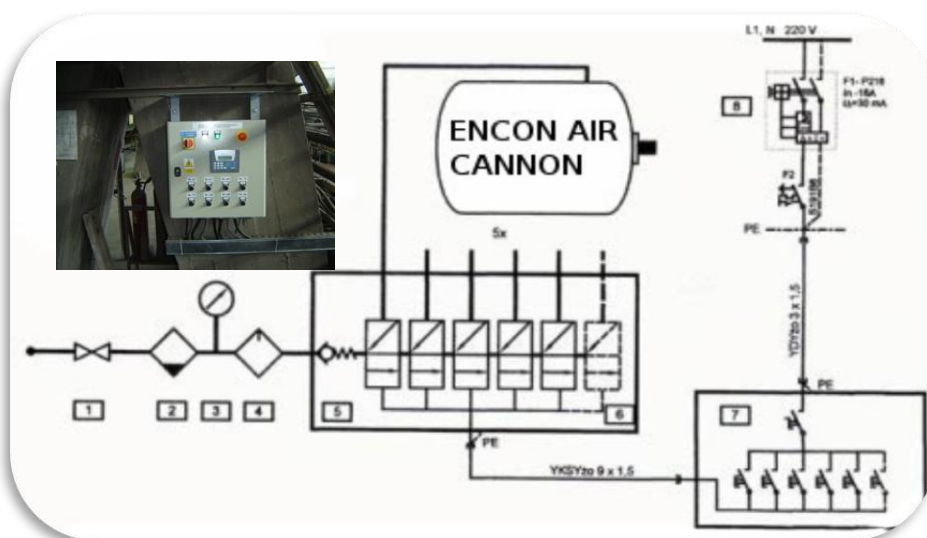
През 3/2 (триходов двупозиционен) магнитен клапан се подава въздух под налягане от 6 bar. Посредством гъвкаво съединение за въздух под налягане въздуха се подава към бързодействащ обезвъздушителен клапан, който е монтиран директно на въздушното оръдие. Чрез това гъвкаво съединение за въздух под налягане се зареждат буталната камера и резервоара на въздушното оръдие. След изравняване на налягането въздушното оръдие е заредено и готово за действие.

Разтоварване на налягането

Чрез активиране на 3/2 пътния магнитен клапан се прекъсва подаването на въздух и гъвкавото съединение за въздух под налягане се разтоварва. Като резултат от тази разлика в налягането се активира бързообезвъздушителният клапан и за време от диапазона на милисекунди обезвъздушава буталната камера и буталото отива в задно положение. Въздухът в резервоара се изстрелва през издухващата тръба в камерата на бункера. След изпразването на резервоара на оръдието пружина работеща на натиск връща буталото отново в позиция "зареждане". По този начин се предотвратява проникването на прах и замърсявания във въздушното оръдие. Системата се управлява от шкаф с бутони или напълно автоматично посредством таймер.



ВЪЗДУШНИ ОРЪДИЯ



Монтажна позиция

Модел / Тип	Обем на свободния въздух с който се действа в m ³	Сила на налягането на ударната вълна в MPa
EN 50	0,3	2,3
EN 150	0,9	6,1
EN 300	1,8	7,1

AIR SHOCK

Мобилна дюза за въздух под налягане, предназначена за бункери за насипен материал, силози, улеи, транспортни резервоари

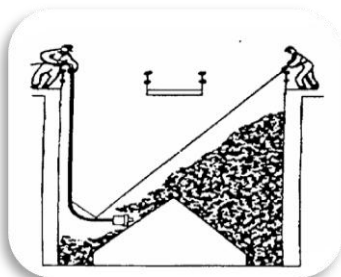
AIR-SHOCK

- Изключително мощната дюза работи с въздух под налягане от 6 bar и извършва 4500 въздушни високоскоростни удара в минута.
- Отделя полевания от най-различно естество от повърхнините.
- Отстранява по прост и сигурен метод задръствания на бункери и улеи.
- Приложението е много гъвкаво и мобилно.
- Обслужването се осъществява посредством лост, който се активира с пръстите на ръката.
- Методът е предназначен за всякакви материали – желязна руда, въглища, прах, продукти от хранително-вкусовата индустрия или химикали.

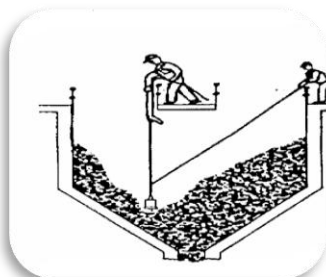


Принадлежности:

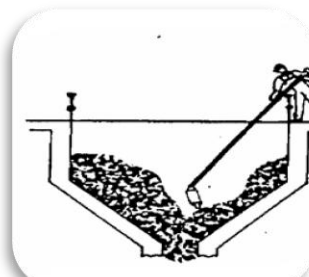
- Превключвателен вентил
- $\frac{3}{4}$ Ayrlyne – масльонка
- 5 л. специално масло
- 10 м. гъвкаво съединение с принадлежащата арматура
- Удължителни елементи



Метод предназначен за отлагания с висока твърдост



Метод предназначен за отлагания със средна твърдост



Метод предназначен за помалки бункери